



Occorrente:

4 (4, 6, 6, 7) gomitoli di filato **Chesapeake by** Classic Elite Yarns, 50%lana-50%cot (94m x 50 gr)

Ferri circolari 4,5 mm o misura necessaria a

ottenere il campione, con cavo da 60 cm

Un gioco di ferri 4 e 4,5 mm per le maniche

4 marcatori

Spille attesa maglie o filo di scarto per attesa maglie

6 (6, 7, 7, 8) bottoni di 2 cm di diametro

Difficoltà: Intermedia

Taglie:

2 (4-6-8-10) anni , nella foto 4 anni

Circ busto (abbottonato):

57,8 (64-69-71,7-76,8) cm

Campione:

20 mx 26 ferri = 10 x 10 cm a maglia rasata

<http://www.ravelry.com/patterns/library/tomboy-cardigan>

<http://www.ravelry.com/designers/elena-nodel>

Questo cardigan top-down è lavorato senza cuciture , con la spalla a giro, utilizzando il metodo contiguo sviluppato da Susie Myers, SusieM su Ravelry.

<http://www.ravelry.com/groups/contiguous>

Punti e tecniche:

accav = pass una maglia senza lavorarla, lavorare a dir la maglia seguente, accavallare la maglia passata sulla maglia lavorata

2 ins = lav 2 maglie ins a dir

2 ins rov = lav 2 maglie ins a rov

Aum interc = con il ferro sinistro sollevare il filo fra le due maglie, e lavorarlo a diritto ritorto

Aum dir = lavorare la maglia due volte , la prima a dir, la seconda a dir ritorto

Aum rov = lavorare la maglia due volte , la prima a rov, la seconda a rov ritorto

DL = dir del lav

RL = rov del lav

M = marcatore

IM = inserire M

PM = passare M

Maglia rasata = un ferro a dir, un ferro a rov

Costa 2/2 in circolare (su un multiplo di 4 maglie)= *2 dir, 2 rov* rip da *a*

Costa 2/2 in piano (su un multiplo di 4 maglie +2) =

F1 dir del lav = 2 dir, * 2 rov, 2 di* rip da *a*
F2 rov del alav = 2 rov *2 dir, 2 rov* rip da *a*
Ripetere F1 e F2
Grana di riso = tutti i ferri: 1dir,*1 rov,1 dir* rip da *a*

Per l'avvio si consiglia di utilizzare il sistema Backward Loop Cast-on

NOTE:

1. Il Cardigan inizia con la sagomatura delle spalle sulla linea centrale contemporaneamente ai due davanti e al dietro.
2. La parte a coste dei davanti verrà elaborata mano a mano che si sarà raggiunto il numero di maglie necessario, durante l'avanzamento lavoro.
Tutte le parti del cardigan (davanti, maniche, dietro) sono lavorati in un unico pezzo. Una volta che gli scalfi avranno raggiunto la giusta profondità, le maniche saranno separate e terminate dopo il corpo del cardigan
3. Il cardigan è lavorato in piano, il circolare serve unicamente ad ospitare in modo più comodo le maglie.

Si inizia dal collo:

Con il ferro circolare, avviare 27 (29, 31, 33, 35) m.

(DL) Lavorando a dir inserire i M come segue:

1dir, IM, 2dir, IM, 21 (23, 25, 27, 29) dir, IM, 2 dir, IM, 1 dir.

Formare le Spalle:

F 1 di aumento (RL): aum rov, PM, 2 rov, PM, aum rov, rov fino a 2 maglie dal M, aum rov, 1 rov, PM, 2 rov, PM, aum rov – 4 maglie di aumento

F 2 di aumento (DL): aum dir, 1 dir, PM, 2 dir, PM, aum dir, dir fino a 2 maglie dal M, aum dir, 1 dir, PM, 2 dir, PM, aum dir, 1 dir - 4 maglie di aumento

F 3 di aumento (RL): 1 rov, aum rov, 1 rov, PM, 2 rov, PM, aum rov, rov fino a 2 maglie dal M, aum rov, 1 rov, PM, 2 rov, PM, aum rov, 2 rov - 4 maglie di aumento

Nota: Leggere le seguenti istruzioni prima di continuare ; la lavorazione a costa 2/2 dei due davanti si forma contemporaneamente allo sviluppo della manica.

Ferro di aumenti (DL) – Continuare a maglia rasata fino a 2 m dal M, aum dir, 1 dir, PM, 2 dir, PM, aum dir, dir fino a 2 maglie dal M, aum dir, 1 dir, PM, 2 dir, PM, aum dir, dir fino alla fine del ferro – 4 maglie di aumento

Ferro di aumenti (RL) – rov fino a 2 maglie dal M, aum rov, 1 rov, PM, 2 rov, PM, aum rov, rov fino a 2 maglie dal M, aum rov, 1 rov, PM, 2 rov, PM, aum rov, rov fino alla fine del ferro – 4 maglie di aumento

Contemporaneamente incorporare il motivo a coste 2/2 sui due davanti , sulle prime 6 (4, 2, 1, 0) m per il davanti sinistro e sulle ultime 6 (4, 2, 1, 0) m per il davanti destro ,non appena diventano disponibili come segue:

taglia 2 (DL) = 2 rov, 2 dir, 2 rov all'inizio del ferro per il dav sinistro, 2 rov, 2 dir, 2 rov, alla fine del ferro per il dav destro

taglia 4 (DL) = 2 dir, 2 rov all'inizio del ferro per il dav sinistro, 2 rov, 2 dir, alla fine del ferro per il dav destro

taglia 6 (DL) =, 2 rov all'inizio del ferro per il dav sinistro, 2 rov, alla fine del ferro per il dav destro

taglia 8 (DL) = 1rov all'inizio del ferro per il dav sinistro, 1 rov, alla fine del ferro per il dav destro

taglia 10 = per ora non sono disponibili il numero di maglie sufficienti (vedi punto ***)

Solo per le taglie 2-4-10 = Iniziando con un ferro sul DL, lavorare ancora 9 (9,11) ferri di aumenti, terminando con un ferro sul DL (**83 ,85,99**) m

Lavorare un ferro a rov

Solo per le taglie 6 e 8 = Iniziando sul DL, lavorare ancora 10 ferri di aumenti , terminando con un ferro sul rov del lav - (**91-93 m**)

Avrete il seguente numero di maglie tra i marcatori:

taglia 2 : 15/2/49/2/15

taglia 4: 15/2/51/2/15

taglia 6: 16/2/55/2/16

taglia 8: 16/2/57/2/16

taglia 10: 17/2/61/2/17

Tutte le taglie: spostare i M, in modo da avere la seguente impostazione:

taglia 2 : 13/6/45/6/13

taglia 4: 13/6/47/6/13

taglia 6: 14/6/51/6/14

taglia 8: 14/6/53/6/14

taglia 10: 15/6/57/6/15

Formare i davanti e le maniche (DL)

Solo per taglie 2 - 4 – 6

Ferro 1 di aumenti (DL) - * dir fino al M, PM, aum dir, dir fino a 2 m dal M, aum dir, 1 dir, PM* rip da *a* ancora una volta, dir fino alla fine del ferro, quindi avviare a nuovo 13 (15,17) maglie per il dav destro , con il Backward Loop Cast-on.

Ferro 2 di aumenti (RL) – 5 m a grana di riso, (2 dir, 2 rov) per 3 volte, 2 dir, * rov fino al M, PM, aum rov, rov fino a 2 maglie dal M, aum rov, 1 rov, PM* rip da *a* ancora 1 volta, rov fino alla fine del ferro, quindi avviare a nuovo 13 (15,17) maglie per il dav sinistro, con il Backward Loop Cast-on.

Ferro 3 di aumenti (DL) - 5 m a grana di riso, (2 rov, 2 dir) x 3 volte, 2 rov, * dir fino al M, aum dir, dir fino a 2 m fino al M, aum dir, 1 dir, PM* rip da *a* ancora una volta, dir fino alla fine del ferro – 4 maglie di aumento (**121m**)

Solo per la taglia 2 , F4 (RL) = rov

Solo per le taglie 4 e 6 , F4 (RL) = *rov fino al M, PM, aum rov, rov fino a 2 maglie dal M, aum rov, 1 rov, PM* rip da *a* ancora una volta, rov fino alla fine del ferro – 4 maglie di aumento (**131 – 141 m**)

Ricordarsi di lavorare sempre le prime ed ultime 5 maglie a grana di riso

Asole e formazione manica ferro di aumenti (DL) =* dir fino al M, PM, aum dir, dir fino a 2 m dal M,aum dir, 1 dir, PM* rip da *a* ancora una volta, dir fino alle ultime 5 maglie, 1 dir, 1 rov, gett, 2 ins a rov, 1 dir (asola) – 4 maglie di aumento

Ferro seguente rov con le prime ed ultime 5 m a grana di riso

Ferro aumenti per la manica (DL) = *lavorare fino al M, PM; aum dir, dir fino a 2 m dal M, aum dir, 1 dir, PM* rip da *a* ancora una volta, lavorare fino alla fine del ferro – 4 maglie di aumento

Ferro seguente rov con le prime ed ultime 5 m a grana di riso

Ripetere l' asola ogni 14 (18, 18) ferri, per 5 (5, 6) volte, e allo stesso tempo continuare lavorare i ferri di aumenti per la manica , ogni ferro sul DL , fino ad avere 32 (34, 36) m per ogni manica, per finire con un

ferro sul RL.

Avrete il seguente numero di maglie tra i marcatori:

taglia 2 : 26/32/45/32/26

taglia 4: 28/34/47/34/28

taglia 6: 31/36/51/36/31

Solo per taglie 8 - 10

F1 e 3 di aumenti (DL) - 1 aum dir, * lavorare fino al M, PM, aum dir, dir fino a 2 m dal M, aum dir, 1 dir, PM* rip da *a* ancora una volta, lavorare fino all'ultima maglie, aum dir – 6 m di aumento

F2 e 4 di aumenti (RL) – * lavorare fino al M, PM, aum rov, lavorare fino a 2 m dal M, aum rov, 1 rov, PM* rip da *a* ancora una volta, lavorare fino alla fine – 4 maglie di aumento

F5 (DL) - lavorare fino alla fine del ferro , avviare a nuovo 16 (17) maglie per il davo destro con il Backward Loop Cast-on

F6 (RL) - 5 maglie a grana di riso, (2 dir, 2 rov) per 3 volte, 2 dir, rov fino alla fine del ferro, avviare a nuovo 16 (17) maglie per il davanti sinistro

F7 di aumenti (DL) - 5 m a grana di riso, (2 rov, 2 dir) per 3 volte, 2 rov, * dir fino al M, PM, aum dir, dir fino a 2 m dal M, aum dir, 1 dir, PM* rip da *a* ancora una volta, lavorare fino alla fine del ferro – 4 maglie di aumento (**149 , 157 m**)

F8 (RL) - rov *** (per la taglia 10 iniziare in questo ferro il punto coste 2/2)

Ricordarsi di lavorare sempre le prime ed ultime 5 maglie a grana di riso

Asole e formazione manica ferro di aumenti (DL) =*lavorare fino al M, PM, aum dir, lavorare fino a 2 m dal M, aum dir, 1 dir, PM* rip da *a* ancora una volta, dir fino alle ultime 5 maglie , 1 dir, 1 rov, gett, 2 ins a rov, 1 dir (asola) – 4 m di aumento

Ferro seguente a rov con i bordi a grana di riso

Ripetere l' asola ogni 18 (20) ferri, per 6 (7) volte, e allo stesso tempo continuare a lavorare i ferri di aumenti per la manica , ogni ferro sul DL , fino ad avere 40 (42) m per ogni manica, terminando con un ferro su RL.

Avrete il seguente numero di maglie tra i marcatori:

taglia 8 : 32/40/53/40/32

taglia 10: 34/42/57/42/34

Per tutte le misure, formare l'ascella (DL) –

F1 (DL) – * lavorare fino a 1 m dal M, aum interc, 1 dir, PM, lavorare la manica, PM, 1 dir, aum interc * , ripetere da *a* , lavorare fino alla fine del ferro -4 m di aumento

F2 (RL) – rov

Ripetere questi ultimi 2 ferri ancora 3 (4,4,4,4) volte – 8 (10,10,10,10) maglie aumentate per il dietro, e 4 (5,5,5,5) maglie aumentate per ogni davanti.

Divisione del corpo dalle maniche (DL) - Lavorare 30 (33, 36, 37, 39) m per il davanti a sinistro, mettere in attesa su una spilla 32(34, 36, 40, 42) m della manica, avviare 3 (4, 4, 5, 6) m, lavorare 53 (57, 61, 63, 67) m per il dietro, mettere in attesa su una spilla 32 (34, 36, 40, 42) m per la manica , avviare 3 (4, 4, 5, 6) m, lavorare 30 (33, 36, 37, 39) m per il davanti destro - **119 (131, 141, 147, 157) m.**

CORPO

Lavorare a maglia rasata con i bordi a grana di riso fino a 20,3 (24, 28, 29, 34) cm dalla divisione del lavoro, terminando con un ferro sul DL.

Ricordarsi di fare le asole.

Durante l'ultimo ferro, per predisporre il numero di maglie per la costa 2/2, procedere come segue:

taglia 2 : aumentare 1 maglia

taglia 4: aumentare 1 maglia

taglia 6: diminuire 1 maglia

taglia 8: aumentare 1 maglia

taglia 10: diminuire 1 maglia

120 (132, 140, 148, 156) m.

Bordo costa 2/2 - 5 maglie a grana di riso, costa 2/2 fino alle ultime 5 maglie, 5 maglie a grana di riso.

Ripetere fino ad arrivare a 22,8 (26,7 – 31,7 – 35,5 - 38) cm dalla divisione del lavoro, terminando con un ferro su RL.

Intrecciare tutte le maglie

MANICHE

Distribuire le 32 (34, 36, 40, 42) m della manica su un gioco di ferri, riprendere 3 (4, 5, 5, 6) m dal sottomanica, IM per segnare l'inizio del giro, riprendere le restanti 3 (4, 5, 5, 6) m dal sottomanica, unire il lavoro e lavorare in tondo - **38 (42,46, 50, 54) m.**

Giro di diminuzione

1 dir, accav, dir fino a 3 m dal M, 2 ins, 1 dir - **36 (40, 44, 48, 52) m.**

Polso – cambiare con il gioco di ferri più piccolo e lavorare a costa 2/2 per 4 cm

Intrecciare tutte le maglie.

FINITURA

Sul DL, con i ferri più piccoli iniziando dal centro della banda di abbottonatura, riprendere e lavorare a dir 2 (2, 2, 2, 2) m, 24 (27, 28, 31,34) m dallo scollo destro, 26 (28, 30, 32, 34)m dal collo dietro, 24 (27, 28,31, 34) m dallo scollo sinistro,2 (2, 2, 2, 2) m dal bordo di abbottonatura sinistro. **78 (86, 90, 98, 106) m.**

(RL) Lavorare a costa 2 x 2 fino a 6,5 (7,6 – 9 – 10 – 11,5) cm , terminando con un ferro sul DL. Intrecciare tutte le maglie.

Cucire i bottoni in posizione, rientrare i fili sul RL.