



Occorrente:  
 100 gr cotone Cascade Ultra Pima (200m x 100gr)  
 Ferri 4 mm circolare con cavo 20 cm e dritti  
 Ago da lana  
 Spille attesa maglie  
 12 marcatori  
 2 bottoni  
 Campione: 10x10cm = 20mx26f  
 Taglia=0-3 mesi  
 Circonferenza busto = 40 cm  
<http://www.ravelry.com/patterns/library/eucalyptus>  
<http://www.ravelry.com/designers/helen-rose>  
<http://needtoneedle.blogspot.it/>

## ***EUCALYPTUS*** di Helen Rose

### **Punti, tecniche e abbreviazioni:**

maglia rasata = 1 f diritto e 1 f rovescio

gdr = punto grana di riso (per i bordi) – f1= 1dir-1rov, f2=rov su dir, dir su rov

m = maglia

accav = pass 1 m senza lavorarla, lavorare la m seguente a dir, accavallare la m passata sulla m ottenuta

accav doppio = pass 1 m senza lavorarla, lavorare 2 ins a dir, accavallare la m passata sulla m ottenuta

accav doppio centr = pass 2 m prendendole insieme a dir senza lavorarle, lavorare la m seguente a dir, accavallare le due m passate sulla m ottenuta

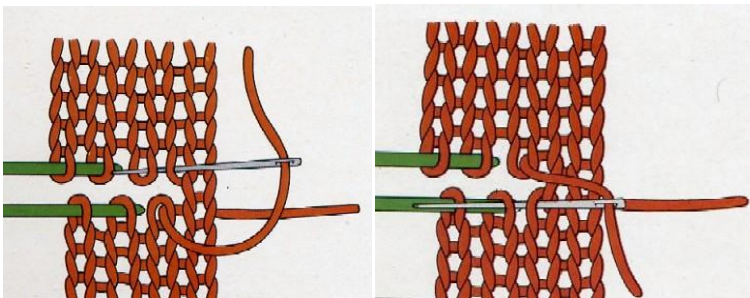
ins M = inserire marcatore

pass m = passare marcatore

dir rit = lavorare la m a dir prendendo il filo dietro

2 ins rit = lavorare 2 m insieme prendendole da dietro

PUNTO MAGLIA:



Immagini tratte da : <http://ilfilo.noiblogger.com/le-culture-a-maglia/>

PUNTO PALMA:

Palm Leaf with mesh (from Barbara Walker's A second Treasury of Knitting Patterns)

Si lavora su 23 maglie

F1-3-5-7-9-11-13-15 = rov

F2 = 2 ins rit, gett, accav doppio centr, gett, 1 dir rit, gett, 2 ins rit, 7 dir, 2 ins, gett, 1 dir rit, gett, accav doppio centr, gett, 2 ins (21m)

F4 = 2 ins rit, gett, 1 dir, gett 3 dir, gett, 2 ins rit, 5 dir, 2 ins, gett, 3 dir, gett, 1 dir, gett, 2 ins (23m)

F6 = 1 dir, (gett, accav doppio centr) x 2 volte, gett, 1 dir rit, gett, 2 ins rit, 3 dir, 2 ins, gett, 1 dir rit, , (gett, accav doppio centr) x 2 volte, gett, 1 dir (21m)

F8 = (1 dir, gett, 3 dir, gett)x 2 volte, 2 ins rit, 1 dir, 2 ins, (1 dir, gett, 3 dir, gett)x 2 volte (27m)

F10 = 2 ins rit, (gett, accav doppio centr)x 3 volte, gett, 1 dir rit, gett, gett, accav doppio, gett, 1 dir rit, (gett, accav doppio centr)x 3 volte, gett, 2 ins. (21m)

A questo punto si è sulla punta della foglia centrale

F12 = 2 ins rit, gett, 1 dir, gett, 2 dir, 2 ins, gett 3 dir, gett, k1, gett, 3 dir, gett, 2 ins rit, 2 dir, gett, 1 dir, gett 2 ins (25m)

F14 0 1 dir, (gett, accav doppio centr)x 2 volte, gett 2 ins, 3 dir, gett, 1 dir, gett, 3 dir, 2 ins rit, (gett, accav doppio centr)x 2 volte, gett, 1 dir (23m)

F16 0 1 dir, gett, 2 dir, 2 ins, gett, 2 ins, 9 dir, 2 ins rit, gett, 2 ins rit, 2 dir, gett, 1 dir (23m)

## SPIEGAZIONE

Il golfino è lavorato dal basso verso l'alto senza nessuna cucitura, la manica è a 3/4.

Durante l'esecuzione dello sprone sono state aggiunte diminuzioni altrimenti il giro manca risulterebbe troppo ampio.

## MANICA (lunghezza a $\frac{3}{4}$ )

Sul ferro circolare montare 43 m, e lavorare in tondo a gdr per 5 giri, facendo attenzione a non torcere le maglie. Continuare a maglia rasata per circa 10-12 cm dall'inizio.

Lavorare le prime 3 m del prossimo giro, passare su una spilla le ultime 7 maglie lavorate ( queste 7 m saranno poi inserite nel corpo del golfino, per l'ascella, quando si riprenderanno le maglie per la formazione dello sprone), e il resto delle maglie della manica su una seconda spilla.

Tagliare il filo, lasciando un pezzo lungo.

Ripetere per la seconda manica

## CORPO

Sui ferri dritti, o lavorando avanti e indietro (non in tondo) su un circolare, montare 93 m.

F1-2-3 = \*1 dir, 1 rov\* rip da \*a\* per tutto il ferro, terminando con 1 dir

### PANNELLO CENTRALE

F4 – rov del lav = 1 dir, 1 rov, 1 dir, ins M, 23 rov (queste 23 m sono le maglie che andranno lavorate a punto palma), ins M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, ins M, rov fino a 3 m dalla fine del ferro, ins M, 1 dir, 1 rov, 1 dir

F5 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, dir fino al m, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, f2 del punto palma, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir,

F6 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, f3 del punto palma, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, rov fino al M, 1 dir, 1 rov, 1 dir

Ripetere f5 e f6 continuando a lavorare il pannello centrale a punto palma, terminando con il f11 (circa 1,5-12 cm) dal bordo.

Il punto palma, al termine del golfino, dovrebbe essere ripetuto circa 2-3 volte.

## SPRONE

Ora si dovranno inserire le maniche nel golfino, unendo il lavoro:

F1 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 5 dir, riprendere e lavorare le 7 maglie in attesa sulla spilla della prima manica, di seguito riprendere e lavorare le 36 maglie in attesa della prima manica, 37 dir dal corpo del golfino, riprendere e lavorare le 7 maglie in attesa sulla spilla della seconda manica, di seguito riprendere e lavorare le 36 maglie in attesa della seconda manica, 5 dir dal corpo del golfino pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, lavorare il f12 del punto palma,, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(153m)**

F2 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, rov fino al M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, rov fino al M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir

F3 – ferro con diminuzioni = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins, 1 dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M 2 ins, 30 dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, 33 dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, 30 dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M 2 ins, 1 dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, f14 del punto palma, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(145m)**

F4 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, rov fino al M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, rov fino a 3 m dalla fine del ferro, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir

F5 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pas M, 1 dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, 1 dir, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, f16 del punto palma, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(137m)**

F6 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, rov fino al M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 rov, pass M, 1 rov, pass M, rov fino al M, pass M, 1 rov, pass M, 5 rov, 2 ins a rov, rov fino a 7 m dal prossimo M, 2 ins a rov, rov fino al M, pass M, rov fino a 3 m dalla fine del ferro, 1 dir, 1 rov, 1 dir

F7 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pas M, 2 ins rit, , pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, 5 dir, 2 ins rit, dir fino a 9 m dal prossimo M, 2 ins, 5 dir, 2 ins rit, pass m, 1 dir, pass M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, 5 dir, 2 ins rit, dir fino a 9 m dal prossimo M, 2 ins, 5v dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass m, f2 del punto palma, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(121m)**

**F8-10-12-14** = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, rov fino al M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, rov fino a 3 m dalla fine del ferro (passando i M), 1 dir, 1 rov, 1 dir

F9 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins, togliere i prossimi 2 M, 6 dir, 2 ins rit, dir fino a 10 m dal prossimo M, 2 ins, 6 dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pas M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, 6 dir, 2 ins rit, dir fino a 10 m dal prossimo M, 2 ins, 6 dir, dir rit, pass M, dir rit, togliere i 2 prossimi M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins rit, 1 dir gett, 3dir, gett, 2 ins rit, 5 dir, 2 ins, gett, 3 dir, gett, 1 dir, 2 ins, pass M, 1 dir, 1 get, 1 dir **(110m)**

F11 (ultimo ferro di diminuzioni per ampiezza manica)= 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins, 6 dir, 2 ins rit, dir fino a 10 m dal prossimo M, 2 ins, 6 dir, 2 ins rit,, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, 6 dir, 2 ins rit, dir fino a 10 m dal prossimo M, 2 ins, 6 dir, 2 ins rit, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins rit, 1 accav x 2 volte, gett, 1 dir rit, gett, 2 ins rit, 3 dir, 2 ins, gett, 1 dir rit, gett , 1 accav x 2 volte, 2 ins, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(97m)**

F13 = 1 dir, 1 rov , 1 dir, pass M, 2 ins, pass M, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pas M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins rit, gett, 1 dir, gett, 3 dir, gett, 2 ins rit, 1 dir, 2 ins, gett, 3 dir, gett, 1 dir, gett, 2 ins , pas M, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(93m)**

F15 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, 2 ins, pass M, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins rit, gett, 1 accav, gett, 1 accav, gett, 1 dir rit, gett, 1 accav doppio, gett, 1 dir rit, gett, 1 accav doppio centrato, gett, 1 accav, gett, 2 ins, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(85m)**

F16 - rov del lav = 1dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 rov, 2 ins a rov, rov fino a 4 m dal prossimo M, 2 ins a rov, 2 rov, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, rov fino a 3 m dalla fine del ferro passando i M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, **(83m)**

F17 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins, pass M, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, dir fino a 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 1 dir, pass M, gdr fino al M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(77m)**

F18- asola = 1 dir, gett, 2 ins, pass M, gdr fino al M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, gdr fino a 3 m dalla fine del ferro, 1 dir, 1 rov, 1 dir

F19 = 1 dir , 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins, gdr fino 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins, gdr fino 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, pass M, 2 ins , gdr fino 2 m dal prossimo M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, gdr fino al prossimo M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, **(71m)**

F20 = 1dir, 1 rov, 1 dir, pass M, gdr fino al prossimo M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, gdr fino a 3 m dalla fine del ferro passando i M, 1 dir, 1 rov, 1 dir

F21 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, 2 ins, gdr fino a 2 m prima del secondo dei due prossimi M, 2 ins rit, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir **(69m)**

F22 = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, gdr passando l M, 1 dir, 1 rov, 1 dir

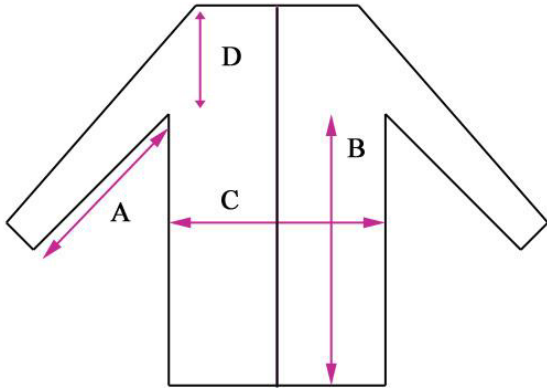
F23 – asola = 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, gdr fino al prossimo M, pass M, 1 dir, 1 rov, 1 dir, pass M, grana di riso fino a 3 m dalla fine del ferro , passando i M, 1 dir, gett, 2 ins.

F24 = Chiudere tutte le m lavorando a dir.

## CONFEZIONE

Cucire i sottomanica usando il punto maglia, cucire i bottoni in corrispondenza delle asole.

Lavare e bloccare come da disegno.



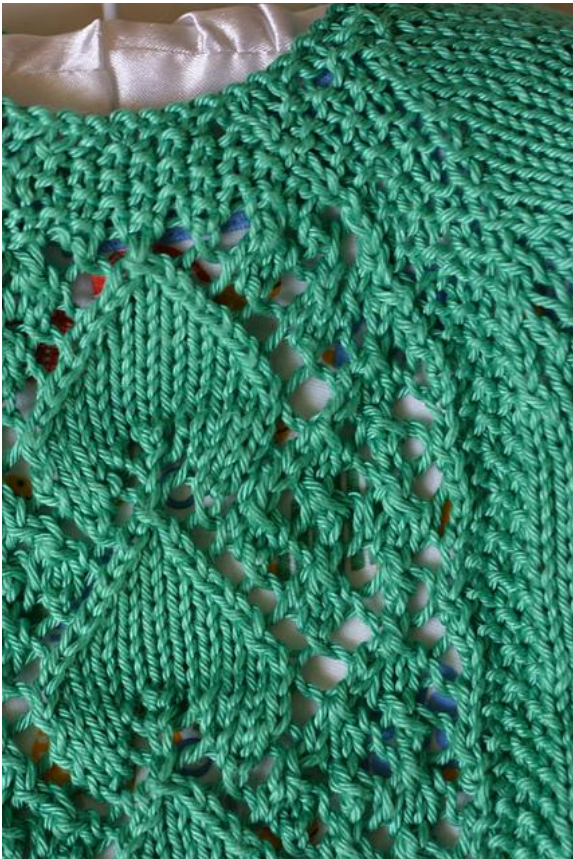
**A: 4 5/8 inches**  
**B: 4 1/2 inches (or more)**  
**C: 9 1/4 inches**  
**D: 3 1/4 inches**

A = 10,5-11 CM CIRCA

B = 11,5 CM ( O LUNGHEZZA DESIDERATA)

C = 23,5 CM

D = 8,3 CM



Helen Rose, copyright 2012

Traduzione di B.Ajroldi 2012 [www.tricotting.com](http://www.tricotting.com)