



Occorrente:

2(3:3:4:4) gomitoli da 50g di Debbie Bliss baby cashmerino (125m x 50gr)
ferri dritti 3 e 3,25 mm
ferro circolare 3 mm
spille attesa maglie

campione 10x10cm = 25 m x 34 f a
maglia rasata con il 3,25mm

taglie: 6-9 (9-12,12-18,18-24,24-36)
mesi

Busto: 48(51,54,57,64) cm

Lunghezza dalla spalla: 17(19,21,23,25)
cm

Lunghezza manica : 9(11,12,14,16) cm

<http://www.ravelry.com/patterns/library/bow-tied-bolero>

Bow-Tied Bolero by Debbie Bliss

Punti tecniche e abbreviazioni

DL = dir del lavoro

RL = rov del lavoro

aum = aumento intercalare

accav = passare 1 m senza lavorarla, lavorare 1 dir, accavallare la m passata sulla maglia lavorata.

2 ins a dir = 2 m insieme a dir

2 ins a rov = 2 m insieme a rov

2 in rov rit = 2 m insieme a rov prendendo il filo dietro

m = maglia

DIETRO

Con il 3mm avviare 62(66:70:74:82) m.

3 ferri a dir, cambiare con i ferri 3,25 mm

Iniziando con un ferro a dir, lavorare 24(26:28:30:32) ferri a maglia rasata.

Scalfi

Chiudere 3(3:3:3:4) m all'inizio dei prossimi 2 ferri

diminuire 1 m ogni 2 ferri per 3(3:3:3:4) volte. - 48(52:56:60:64) m.

Continuare a maglia rasata fino a 17(19:21:23:25) cm dall'inizio del lavoro, terminando con un ferro sul rov del lavoro

Spalle

Chiudere 13(14:15:16:17) m all'inizio dei prossimi 2 ferri.

Lasciare in attesa su una spilla le 22(24:26:28:30) m rimaste

DAVANTI SINISTRO

Con i ferri 3 mm avviare 93(99:105:111:123) m.

3 ferri a dir, cambiare con i ferri 3,25 mm

Prossimo ferro: dir fino alle ultime 3 m, aum, 3dir

Prossimo ferro: 3 dir, rov fino alla fine del ferro

Ripetere questi due ferri ancora 2(3:4:5:6) volte - 96(103:110:117:130) m sul ferro

Prossimo ferro: dir fino alle ultime 32(37:42:47:56) m, girare il lavoro e passare queste m su una spilla x attesa maglie.

Prossimo ferro: pass 1 m, rov fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: dir fino alle ultime 8 m, girare il lavoro e passare queste m su una spilla x attesa maglie.

Prossimo ferro: pass 1 m, rov fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: dir fino alle ultime 6 m, girare il lavoro e passare queste m su una spilla x attesa maglie.

Prossimo ferro: pass 1 m, rov fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: dir fino alle ultime 4 m, girare il lavoro e passare queste m su una spilla x attesa maglie.

Prossimo ferro: pass 1 m, rov fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: dir fino alle ultime 2 m, girare il lavoro e passare queste m su una spilla x attesa maglie.

Prossimo ferro: pass 1 m, rov fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: dir fino alle ultime 2 m, 2 ins a dir

Prossimo ferro: 2ins a rov, rov fino alla fine del ferro

Ripetere gli ultimi due ferri ancora 2 volte. - 28(30:32:34:38) m sul ferro

Scalfo

Prossimo ferro: chiudere 3(3:3:3:4)m, dir fino alle ultime 2 m, 2ins a dir

Prossimo ferro: rov

Prossimo ferro: accav, dir fino alle ultime 2 m, 2ins a dir

Prossimo ferro: rov

Ripetere gli ultimi 2 ferri per 3(3:3:3:4) volte

Mantenendo il bordo del giromanica dritto, continuare a diminuire sul bordo della scollatura , ogni 4 ferri, fino ad avere 13 (14:15:16:17) m.

Continuare fino ad arrivare alla stessa altezza del dietro.

Chiudere tutte le m.

DAVANTI DESTRO

Con i ferri 3 mm avviare 93(99:105:111:123) m.

3 ferri a dir, cambiare con i ferri 3,25 mm

Prossimo ferro: 3 dir, aum, dir fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: rov fino alle ultime 3 m, 3dir

Ripetere questi due ferri ancora 2(3:4:5:6) volte - 96(103:110:117:130) m sul ferro

Prossimo ferro: 32(37:42:47:56) dir, passare queste m su una spilla per attesa maglie, dir fino alla fine del ferro.

Prossimo ferro: rov fino alla fine del ferro, passare 1 m

Prossimo ferro: 10 dir, passare queste maglie su una spilla , dir fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: rov fino alla fine del ferro, passare 1 m

Prossimo ferro: 8 dir, passare queste maglie su una spilla , dir fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: rov fino alla fine del ferro, passare 1 m

Prossimo ferro: 6 dir, passare queste maglie su una spilla , dir fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: rov fino alla fine del ferro, passare 1 m

Prossimo ferro: 4 dir, passare queste maglie su una spilla , dir fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: rov fino alla fine del ferro, passare 1 m

Prossimo ferro: 2 dir, passare queste maglie su una spilla , dir fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: rov fino alla fine del ferro, passare 1 m

Prossimo ferro: accav, dir fino alla fine del ferro

Prossimo ferro: 2ins a rov rit, rov fino alla fine del ferro

Ripetere gli ultimi due ferri ancora 2 volte.

Prossimo ferro: accav, dir fino alla fine del ferro - 27(29:31:33:37) m sul ferro

Scalfo

Chiudere 3(3:3:3:4) m , rov fino alla fine del ferro.

Prossimo ferro: accav, dir fino alle ultime 2 m, 2 ins a dir
prossimo ferro: rov

Ripetere gli ultimi 2 ferri per 3(3:3:3:4) volte

Mantenendo il bordo del giromanica dritto, continuare a diminuire sul bordo della scollatura , ogni 4 ferri, fino ad avere 13 (14:15:16:17) m.

Continuare fino ad arrivare alla stessa altezza del dietro.

Chiudere tutte le m.

MANICHE

Con l ferri 3 mm, avviare 38(40:44:48:52) m.

3 ferri a dir, cambiare con i ferri 3,25 mm.

iniziando con un ferro a dir, lavorare a maglia rasata, aumentando 1 maglia all'inizio e alla fine del F3, ripetere questi aumenti ogni 4 ferri fino ad avere 50(54:60:66:74) m sul ferro.

Continuare fino a quando la manica misura 9(11:12:14:16) cm dall'inizio del lavoro, terminando con un ferro sul RL

Chiudere 3(3:3:3:4) m all'inizio dei prossimi 2 ferri.

Diminuire 1 m all'inizio e alla fine del ferro ogni 3(3:3:3:4) ferri, fino ad avere 36(40:46:52:56) m.

Chiudere tutte le m.

BORDO DAVANTI

Cucire le spalle, sul DL con il ferro circolare 3 mm, riprendere le 62(67:72:77:86) m del davanti destro in attesa sulla spilla, riprendere e lavorare a dir k27(30:33:36:40) m dalla parte destra della spalla, lavorare a dir le 22(24:26:28:30) m del collo dietro, riprendere e lavorare a dir 27(30:33:36:40) m dalla parte sinistra, riprendere le 62(67:72:77:86) m del davanti sinistro in attesa sulla seconda spilla. 200(218:236:254:282) m.

Lavorando avanti e indietro (non unire il lavoro in tondo) , 3 ferri a dir.

Chiudere tutte le m.

Attaccare le maniche sul giro manica e cucire i sottomanica.