

## ***Basket Weave Baby Sweater*** di Carole Barenys

Traduz. Di B. Ajroldi



<http://carole.barenys.com/files/BasketWeaveSweater.pdf>

### Occorrente:

ferri dritti e circolare del 3 e 3,5 mm per 3-6 mesi  
(2 e 2,5mm per prematuro; 2,5 e 3mm per taglia neonato)  
lana adeguata ai ferri che si intende usare  
5 spille per attesa maglie  
6 bottoni

### Punti e tecniche impiegate:

Costa 1/1 per

Costa 1/1 per orlo e bordo manica

Punto legaccio per i bordi davanti

Punto canestro per tutto il resto del modello

aum = lavorare due volte la stessa maglia (lavorarla prima a dir e senza lasciare cadere la m dal ferro lavorarla una seconda volta prendendo il filo dietro)

Si lavora in un pezzo unico fino allo scalfio manica (vedi foto), il modello originale prevede di modellare le spalle con la tecnica delle righe accorciate, per semplificare il lavoro ho omesso questa parte

### Asole:

Formare asola nelle 5 maglie del bordo, ogni 24 ferri a punto legaccio nel modo seguente:

femmina : (rov del lavoro) all'inizio del ferro 2 dir, 1 gett, 2 ins a dir, 1 dir

maschio : (rov del lavoro) alla fine del ferro 2 dir, 1 gett, 2 ins a dir, 1 dir

Montare 145 maglie con i ferri più piccoli, le prime ed ultime 5 m (bordi del davanti) si lavoreranno sempre a punto legaccio

F1 = 5 dir, 1 dir, 1 rov, per tutto il ferro, terminare con 5 dir

F2 = 5 dir, 1 rov, 1 dir, per tutto il ferro, terminare con 5 dir

F3 = come F1

F4 = come F2

F5 = (rov del lavoro)fare asola , come F1

F6 = come F2

F7 = come F1

F8 = come F2

F9 = come F1

F10= come F2, lavorare 73 maglie (metà riga) e fare 1 aum, continuare la lavorazione e terminare la riga (146 m)

F11 = come F1

F12 = (rov del lavoro)cambiare con i ferri più grandi, 5 dir, rov per tutto il ferro, terminare con 5 dir

F13 = iniziare a lavorare a punto canestro, 5 dir, 6 rov, 4 dir, \* 8 rov, 4 dir\* rip da \* a \* , terminare con 6 rov, 5 dir

F14 = 5 dir, lavorare le maglie come si presentano, terminare con 5 dir

F15 = come F13

F16 = 5 dir, rov per tutto il ferro, terminare con 5 dir

F17 = 5 dir, 4 dir, \* 8 rov, 4 dir\* rip da \* a \* , terminare con 5 dir

F18 = 5 dir, lavorare le maglie come si presentano, 5 dir

F19 = come F17

F20 = 5 dir, rov per tutto il ferro, terminare con 5 dir

Ripetere dal F13 al F20 fino al F54 (rov del lavoro) ricordandosi di formare le asole



### **Davanti sinistro**

(rov del lavoro) Continuando la lavorazione a punto canestro (vedi foto) lavorare le prime 35 m e metterle in attesa su una spilla

lavorare 4 m e metterle in attesa su una spilla

lavorare 68 m e metterle in attesa su una spilla

lavorare 4 m e metterle in attesa su una spilla

Rimangono 35 m sul ferro per il dav sinistro, 2 ins, terminare il ferro

F seg, rov del lavoro lavorare normalmente

F seg, dir del lavoro, 2 ins , terminare il ferro

F seg, rov del lavoro, lavorare normalmente

F seg, dir del lavoro, 2 ins, terminare il ferro ( 32 m)

Continuare a lavorare su queste 32 m a punto canestro per 16 ferri dopo la quarta asola, lavorare ancora un ferro terminando sul rov del lavoro.

Lavorare 17 m, mettere in attesa su una spilla le restanti 15 m senza lavorarle

F seg, 2 ins a rov , terminare il ferro

F seg, dir del lavoro lavorare normalmente

F seg, 2 ins a rov , terminare il ferro ( 15 m)

Lavorare ancora 9 ferri, mettere le 15 maglie in attesa su un ferro a doppia punta o spilla, tagliare il filo lungo 60 cm

### **Davanti destro**

Come dav sinistro ma in modo speculare

### **Dietro**

Riprendere le 68 m in attesa:

rov del lavoro, 2 ins all'inizio del ferro per 6 ferri consecutivi, sempre continuando il punto canestro (62 m)

Continuare a lavorare su queste 62 m fino all' altezza dei due davanti già lavorati, e mettere le maglie in attesa su una spilla

### **Manica** (farne 2 uguali)

Con il ferro circolare o gioco di ferri di misura grande, riprendere 22 m dall'arrotondamento manica dav, 22 m dall'arrotondamento manica dietro, 4 m dello scalfo tenute in attesa sulla spilla, senza lavorarle e inserire 1 marcatore per segnare l'inizio del giro. (48 m)

Iniziare la lavorazione della manica in questo modo:

giro 1 = diritto

giro 2 = 2 dir, \*8 rov, 4 dir \* ripetere e terminare il giro con 2 dir

giro 3 = ripetere giro 2

giro 4 = ripetere giro 2

giro 5 = diritto

giro 6 = 4rov, \*4 dir, 8 rov \*, ripetere e terminare il giro con 4 rov

giro 7 = ripetere giro 6

giro 8 = ripetere giro 6

Continuare a lavorare in tondo su queste 48 m, ripetendo dal giro 1 al giro 8 , fino alla lunghezza che desiderata avendo accortezza di terminare con il giro 4 o il giro 8.

Raggiunta la lunghezza che si vuole realizzare, cambiare con il circolare di misura più piccola e procedere così:

4 dir, 2 ins a dir per tutto il giro. (40 m)

per il polsino lavorare a costa 1/1, (1 dir, 1 rov) fino all'altezza desiderata.

### **Confezione:**

Chiudere le maglie delle spalle a punto maglia o con il sistema dei 3 ferri.

Per il bordo collo , procedere nel modo seguente:

dal dir del lavoro, con il ferro di misura più piccola riprendere sul ferro le 15 m del dav destro messe in attesa sulla spilla , poi riprendere lugo la scollatura un totale di 57 m, quindi riprendere le 15 m del dav sin, messe in attesa sull'altra spilla (87 m)

Lavorare a costa 1/1 ricordandosi di fare la sesta asola , sempre nelle 5 maglie del bordo.

Intrecciare tutte le maglie . Cucire i bottoni in corrispondenza delle asole