

#### Occorrente:

4 (5, 6, 6, 7) gomitoli di Cotone Lyon Brand (100 gr x 188 m)

Ferro circolare del 5 mm con cavo da 80 cm

Spille attesa maglie

Marcatori ad anello

Ago da lana

1 bottone diametro 20 mm

Campione:  $17m \times 24 f = 10 \times 10 cm$ 

Taglie: S, M, L, XL, XXL

Circ busto = 96.5 (106.5, 117, 127, 136)

cm

Lunghezza = 54.5 (56, 57, 58.5, 59.5)

cm

http://www.lionbrand.com/patterns/L 10467.html

# Women's Eloise Eyelet Cardi di Lion Brand

Il davanti, il dietro e le maniche sono lavorate avanti e indietro sui ferri circolari fino al punto dello scalfo, i pezzi si uniscono per formare lo sprone e si lavora in un pezzo unico.

Il fero circolare è raccomandato per accomodare meglio le maglie.

# Punti tecniche e abbreviazioni:

aum interc= con la punta del ferro sinistro prendere il filo fra le due maglie e lavorarlo a dir ritorto grana di riso =

F1 =1 dir \*1rov, 1 dir\* per tutto il ferro

F2= dir su rov e rov su dir

Ripetere sempre questi due ferri

DI = dir del lav

RL = rov del lav

IM = inserire M

M = marcatore

PM = passare M

# **DIETRO**

Avviare 77 (85, 93, 101, 109) m

10 ferri a grana di riso

Iniziando sul DL con un ferro dir, lavorare a maglia rasata fino a 37 cm dall'inizio del lavoro, terminando con un ferro sul RL.

#### Scalfo

Prossimo ferro (DL) = Chiudere 3 (4, 5, 6, 7) m, dir fino alla fine del ferro. - 74 (81, 88, 95, 102) Prossimo ferro = Chiudere 3 (4, 5, 6, 7) m, rov fino alla fine del ferro –sts - 71 (77, 83, 89, 95) Mettere le maglie in attesa su una spilla

#### **DAVANTI SINISTRO**

Avviare 43 (47, 51, 55, 59) m,

10 ferri a grana di riso

Prossimo ferro DL = dir fino alle ultime 7 m, IM, 7 m a grana di riso (Bordo davanti)

(il M serve per definire le maglie del bordo)

Prossimo ferro = grana di riso fino al M, PM, rov fino alla fine del ferro

Continuare a lavorare a maglia rasata con le 7 m di bordo a grana di riso fino a 37 cm dall'inizio del lavoro, terminando con un ferro sul RL.

#### Scalfo

Prossimo ferro (DL) = Chiudere 3 (4, 5, 6, 7) m, dir fino alla fine del ferro. - 40 (43, 46, 49, 52)

Prossimo ferro = rov

Mettere le maglie in attesa su una spilla

#### **DAVANTI DESTRO**

Avviare 43 (47, 51, 55, 59) m,

10 ferri a grana di riso

Prossimo ferro DL = 7 m a grana di riso, IM, dir fino alla fine del ferro

Prossimo ferro = rov fino al M, PM, 7 m a grana di riso

Continuare a lavorare a maglia rasata con le 7 m di bordo a grana di riso fino a 37 cm dall'inizio del lavoro, terminando con un ferro sul DL.

#### Scalfo

Prossimo ferro (RL) = Chiudere 3 (4, 5, 6, 7) m, rov fino alla fine del ferro. - 40 (43, 46, 49, 52)

#### MANICHE (farne 2)

Avviare 39 (41, 43, 45, 47) m

10 ferri a grana di riso

Iniziando sul DL lavorare 2 ferri a maglia rasata.

Ferro di aumenti:

**Ferro di aumenti DL =** 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir - 41 (43, 45, 47, 49) m Ferro seguente = rov

Dal ferro seguente seguire le istruzioni specifiche per ogni taglia, quindi continuare seguendo le istruzioni per tutte le taglie.

## Solo per taglia S

Maglia rasata per 7 ferri

Ferro di aumenti DL = 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir – 43 m

Ferro seguente = rov

Ripetere il ferro di aumenti, ogni 8 ferri, ancora 6 volte – 55 m

#### Solo per taglia M

Maglia rasata per 7 ferri

Ferro di aumenti DL = 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir – 45 m

Ferro seguente = rov

Ripetere il ferro di aumenti, ogni 8 ferri, ancora 4 volte – 53 m

Maglia rasata per 5 ferri

Ferro di aumenti DL = 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir – 55 m

Ferro seguente = rov

Ripetere il ferro di aumenti, ogni 6 ferri, ancora 2 volte – 59 m

# Solo per taglia L

Maglia rasata per 7 ferri

Ferro di aumenti DL = 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir – 47 m

Ferro seguente = rov

Ripetere il ferro di aumenti, ogni 8 ferri, ancora 2 volte – 51 m

Ferro di aumenti DL = 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir – 53 m

Ferro seguente = rov

Ripetere il ferro di aumenti, ogni 6 ferri, ancora 5 volte – 63 m

# Solo per taglia XL

Maglia rasata per 7 ferri

Ferro di aumenti DL = 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir – 49 m

Ferro seguente = rov

Maglia rasata per 5 ferri

Ferro di aumenti DL = 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir – 51 m

Ferro seguente = rov

Ripetere il ferro di aumenti, ogni 6 ferri, ancora 8 volte – 67 m

# Solo per taglia XXL

Maglia rasata per 5 ferri

Ferro di aumenti DL = 1 dir, aum interc, dir fino alla penultima m, aum interc, 1 dir – 51 m

Ferro seguente: rov

Ripetere il ferro di aumenti, ogni 6 ferri, ancora 10 volte – 71 m

## Per tutte le taglie

Continuare a maglia rasata fino a 34,5 cm dall'inizio, terminando con un ferro sul rov del lav.

#### Scalfo

Prossimo ferro DL = chiudere 3 (4, 5, 6, 7) m, dir fino alla fine del ferro - 52 (55, 58, 61, 64)m Prossimo ferro = chiudere 3 (4, 5, 6, 7) m, rov fino alla fine del ferro - 49 (51, 53, 55, 57) m Mettere le maglie della manica in attesa su una spilla, lavorare la seconda manica nello stesso modo

#### **INIZIO SPRONE**

Sul DL, rimettere sul ferro le varie parti lavorate, seguendo questa sequenza:

davanti destro, manica, dietro, manica, davanti sinistro - 249 (265, 281, 297, 313) m

Prossimo ferro DL = attaccare il filo, sempre continuando a lavorare le prime 7 m a grana di riso per il bordo, \* 37 (124, 31, 69, 28) dir, 2 ins,\* rip da \*a\* ancora 4 (0, 6, 2, 8) volte, dir fino alle ultime 7 m, 7 m grana di riso - 244 (264, 274, 294,304) m

**Nota**: lo 0 riferito alla taglia M, significa che non bisogna ripetere quanto evidenziato fra asterischi, proseguire come da impostazione fino alla fine del ferro.

Continuare a maglia rasata con le prime ed ultime 7 m a grana di riso per 3 (5, 7, 5, 7) ferri

#### **SPRONE TRAFORATO**

F1 DL = 7 m grana di riso, dir fino alle ultime 7 m, 7 m grana di riso

F2 RL = rip F1

F3 (ferro con il trafori) = 7 m grana di riso, \*2 ins, gett\* rip da \*a\* fio alle ultime 7 m, 7 m grana di riso F4 = rip F1

F5 (ferro don diminuzioni) = 7 m grana di riso, \*2 ins, 3 dir\* rip da \*a\* fino alle ultime 7 m, 7 m grana di riso - 198 (214, 222, 238, 246) m

F6 = 7 m grana di riso, rov fino alle ultime 7 m, 7 m grana di riso

F7-10 = rip F1-4

F11 = rip F1

F12 = rip F6

F13-16 = rip F1-4

# Solo per taglie XL e (XXL)

Ripetere F11-16 ancora una volta.

Continuare come specificato per Tutte le taglie

# Per tutte le taglie

Prossimo ferro (ferro con diminuzioni) = 7 m grana di riso, \*2 dir, 2 ins\* rip da \*a\* fio alle ultime 7 m, 7 m grana di riso - 152 (164, 170, 182, 188) m

Prossimi 11 ferri = rip da F6 a F16

Prossimo ferro (ferro con diminuzioni) = 7 m grana di riso, 1 dir, 2 ins\* rip da \*a\* fino alle ultime 7 m, 7 m grana di riso - 106 (114, 118, 126, 130) m

Prossimo ferro = 7 m grana di riso, rov fino alle ultime 7 m, 7 m grana di riso

Prossimo ferro = 7 m grana di riso, \* 6 (4, 4, 3, 4) dir, 2 ins\*, rip da \*a\* ancora 10 (14, 14, 18, 18) volte, 7 m grana di riso - 95 (99, 103, 107, 111) m

Lavorare a grana di riso per 3 ferri.

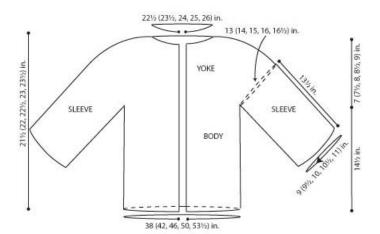
Ferro con asola =  $(1 \text{ dir}, 1 \text{ rov}) \times 2 \text{ volte}$ , gett, 2 ins, grana di riso fino alla fine del ferro

Grana di riso per 3 ferri

Chiudere tutte le maglie

## **FINITURE**

Cucire le maniche sotto e i fianchi, il bottone in corrispondenza dell'asola.



Traduz di B.Ajroldi <u>www.tricotting.com</u>