



OCCORRENTE:
50 gr, Debbie Bliss Cashmerino DK,
110 m x 50 gr
Ferri 4,5 mm
2 marcatori
Ago da lana
Circonferenza testa 40 cm

CAPPELLINO A FERRI ACCORCIATI

LA TECNICA DEI FERRI ACCORCIATI

La tecnica dei ferri accorciati è semplicissima, noi siamo abituati a lavorare i cappelli partendo dal basso e diminuendo poi per la rotondità della testa, o, secondo il metodo top-down, iniziando con 5-7 maglie e aumentando man mano fino ad arrivare alla circonferenza della testa che vogliamo realizzare e proseguire quindi diritto fino al bordo del cappello.

Per entrambi si lavora nel senso della larghezza, con i ferri accorciati si lavora nel senso dell'altezza.

Come si fa? È semplice, per creare la diminuzione necessaria alla rotondità delle testa, alcuni ferri si lavorano parzialmente, si gira semplicemente il lavoro lasciando un certo numero di maglie non lavorate sul ferro di sinistra.

Lavorando a ferri accorciati nel punto in cui si gira il lavoro si forma un piccolo buchino, per evitarlo si procede in questo modo, con il sistema wrap and turn, ossia avvolgi e gira:

Wrap&turn= (avvolgi e gira)

Questa tecnica serve per far sì che non si formi il buchino in corrispondenza della porzione di ferro non lavorata.

F1 = Lavorare il ferro fino ad avere un certo numero di maglie sul ferro di sinistra, passare una maglia sul ferro di destra prendendola come per lavorare un rov tenendo il filo sul dav del lavoro (cioè verso di voi),

riportare il filo sull'esterno del lavoro e rimettere la maglia "avvolta" sul ferro di sinistra, girare il lavoro e terminare il ferro di ritorno

F2 = nel ferro di ritorno, che si lavorerà completo, arrivati alla maglia "avvolta", inserire il ferro nella maglia prendendo insieme anche il filo che avvolge la maglia stessa e lavorare un dir.

Questo progetto, oltre ad essere un cappellino delizioso, è l'ideale per imparare questa tecnica, inoltre, essendo lavorato tutto a legaccio non occorre lavorare con il sistema wrap and turn.

Sul bordo del cappello è inserito un motivo traforato, si consiglia di posizionare due marcatori ai lati delle tre maglie del motivo traforato, in modo da rendere più semplice e veloce la realizzazione..

Punti e tecniche impiegate:

accav doppio = passare 1 maglia senza lavorarla, lavorare 2 ins a dir, accavallare la maglia passata sulla maglia ottenuta.

Legaccio

ISTRUZIONI

Avviare 34 m e lavorare un ferro a diritto.

F1 (rov del lav) = 3 dir, ins M, 3 rov, ins M, 20 dir, girare il lavoro (8 maglie non lavorate sul ferro di sinistra)

F2 = dir fino al primo M, gett, accav doppio, gett, pass M, 3 dir

F3 (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 21 dir, girare il lavoro (7 maglie non lavorate sul ferro di sinistra)

F4 = 27 dir

F5 = (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 22 dir, girare il lavoro (6 maglie non lavorate sul ferro di sinistra)

F6 = come F2

F7 = (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 23 dir, girare il lavoro (5 maglie non lavorate sul ferro di sinistra)

F8 = 29 dir

F9 = (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 24 dir, girare il lavoro (4 maglie non lavorate sul ferro di sinistra)

F10 = come F2

F11 = (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 25 dir, girare il lavoro (3 maglie non lavorate sul ferro di sinistra)

F12 = 31 dir

F13 = (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 26 dir, girare il lavoro (2 maglie non lavorate sul ferro di sinistra)

F14 = come F2

F15 = (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 27 dir, girare il lavoro (1 maglia non lavorate sul ferro di sinistra)

F16 = 33 dir

F17 = (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 28 dir

F18 = come F2

F19 = (rov del lav) = 3 dir, pass M, 3 rov, pass M, 28 dir

F20 = (rov del lav) = 34 dir

Ripetere da F1 a F20 per 6 volte in totale, se si desidera una circonferenza di larga, ripetere ancora una volta.

Intrecciare tutte le maglie, cucire il dietro del cappello.