



Occorrente:
 100-200 gr filato Recycled Cotton di Lion Brand
 (85m x 50gr)
 Ferri 3,75-4mm
 Spille attesa maglie
 Marcatori
 Ago da lana
 1 bottone di circa 20-2 cm di diametro
 Campione= 10x10 cm = 20m x 24 f
 Taglie: 6 m (1 -2 -3- 4 anni)
 Larghezza : 53,5 (58,5-63,5-68,5-73,5) cm
 Lunghezza: 28 (30,5-33-35,5-40,5) cm

<http://www.lionbrand.com/patterns/80830AD.html?noImages>

Eyelet Remix Cardi di Lion Brand

Punti, abbreviazioni e tecniche impiegate:

maglia rasata = 1 ferro dir, 1 ferro rov
 grana di riso (gdr) =
 F1 = 1 dir , 1 rov
 F2 = rov su dir, dir su rov
 Ripetere sempre questi 2 ferri
 M = marcatore

Il cardigan ha la seguente costruzione, i due davanti, il dietro e le due maniche sono lavorati separatamente fino al punto dello scalfo e messi in attesa, poi uniti tutti su un unico ferro per lavorare lo sprone.
 L'utilizzo del ferro circolare non è obbligatorio, se ne consiglia l'utilizzo per poter accomodare meglio le maglie riprese per l'esecuzione dello sprone.

Il campione utilizzato è lavorato con una mano piuttosto stretta.

DIETRO

Montare 51 (55, 59, 65, 69) maglie
 Lavorare 6 ferri a grana di riso
 Iniziare a lavorare a maglia rasata fino a 11.5 (14, 16.5, 18.5, 23.5) cm dall'inizio, terminando con un ferro sul rov del lavoro.

Scalfo

Chiudere 3 m all'inizio dei prossimi 2 ferri 45 (49, 53, 59, 63) m. Mettere le maglie in attesa su una spilla

DAVANTI SINISTRO

Montare 29 (31, 33, 35, 37) m
 Lavorare 6 ferri a grana di riso
 Pross ferro sul dir del lav: dir fino alle ultime 5 m, ins M, 5 maglie a gdr per il bordo del cardigan
 Pross ferro sul rov del lav: gdr fino al M, rov fino alla fine del ferro
 Ripetere questi due ferri fino a 11.5 (14, 16.5, 18.5, 23.5) cm dall'inizio, terminando con un ferro sul rov del lav.

Scalfo

Chiudere 3 m all'inizio dei prossimi due ferri , 26 (28, 30, 32, 34) m
 Pross ferro : rov.
 Mettere le maglie in attesa su una spilla

DAVANTI DESTRO

Montare 29 (31, 33, 35, 37) m

Lavorare 6 ferri a grana di riso

Pross ferro sul dir del lav: 5 m a gdr, ins M, dir fino alla fine del ferro

Pross ferro sul rov del lav:rov fino al M, 5 gdr

Ripetere questi due ferri fino a 11.5 (14, 16.5, 18.5, 23.5) cm dall'inizio, terminando con un ferro sul rov del lav.

Scalfo

Chiudere 3 m all'inizio dei prossimi due ferri , 26 (28, 30, 32, 34) m

Mettere le maglie in attesa su una spilla.

MANICHE (farne 2)

Montare 31 (33, 33, 33, 35) m

Lavorare 6 ferri a gdr.

F1 = dir

F2 = rov

Continuare a maglia rasata aumentando come segue:

1 maglia all'inizio e alla fine del ferro, ogni ferro, per 5 (2, 0, 0, 0) volte

1 maglia all'inizio e alla fine del ferro, ogni 4 ferri , per 3 (6, 8, 9, 9) volte (47 (49, 49, 51, 53) m sul ferro)

Continuare a maglia rasata fino a 11.5 (14, 16.5, 18.5, 23.5) cm dall'inizio, terminando con un ferro sul rov del lav

Scalfo

Chiudere 3 maglie all'inizio dei prossimi 2 ferri 41 (43, 43, 45, 47) m

Mettere le maglie in attesa su una spilla.

SPRONE – UNIONE DEL LAVORO

Sul dir del lavoro, riprendere sul ferro I vari pezzi già lavorati, nella seguente sequenza:

davanti destro, manica, dietro, manica, davanti sinistro 179 (191, 199, 213, 225) m totali

F1 = dir del lav = lavorare le prime 5 m a gdr, dir fino alle ultime 5 m diminuendo 4 (6, 4, 3, 5) regolarmente spaziate , terminare con 5 gdr

F2 = 5 gdr, rov, terminare con 5 gdr

SOLO PER TAGLIA 3 E 4 ANNI

Lavorare i prossimi 2 ferri a maglia rasata con le prime ed ultime 5 m a gdr

PER TUTTE LE TAGLIE – inizio sprone traforato

F1 = dir del lav = dir con le prime ed ultime 5 m a gdr

F2 = rip F1

F3 = 5 gdr, *2 ins, gett* fino alle ultime 5m, 5 gdr

F4 = rip F2

F5 = diminuzioni = 5 gdr, *2 ins, 3 dir* fino alle ultime 5 m, 5 gdr - 142 (150, 158, 170, 178) m.

F6 = 5 gdr, rov fino alle ultime 5 m, 5 gdr

F7-10 = rip da F1 a F4

F11-12 = a maglia rasata con le prime ed ultime 5 m a gdr

F13-16 = rip da F1 a F4

F17 = diminuzioni = 5 gdr, *2 dir, 2 ins* fino alle ultime 5 m, 5gdr - 109 (115, 121, 130, 136) m

F18-28 = rip da F6 a F16

F29 = diminuzioni = 5 gdr , *1 dir, 2 ins* fino alle ultime 5 m, 5 gdr - 76 (80, 84, 90, 94) m

F30 = = 5 gdr, rov fino alle ultime 5 m, 5 gdr

F31 = 5 gr, continuare a dir, diminuendo 10 m regolarmente spaziate, 5 gdr

F32 = gdr

F33 = asola – 1 dir, 1 rov, gett, 2 ins, gdr fino alla fine del ferro

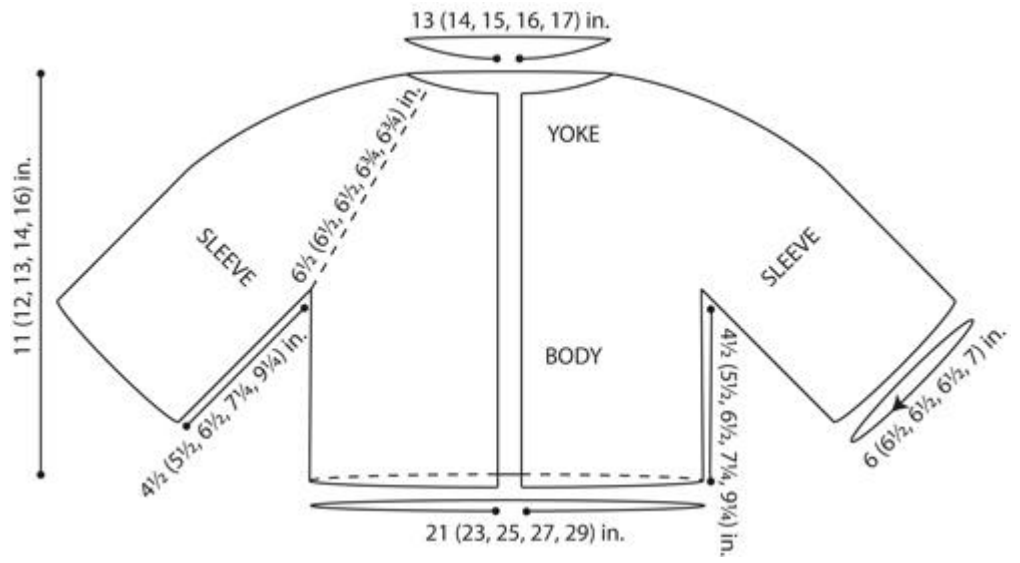
F34-36 = gdr

Chiudere tutte le maglie.

Confezione e finitura

Cucire le maniche sotto e i fianchi .

Cucire il bottone in corrispondenza dell'asola.



<http://www.lionbrand.com/patterns/80830AD.html?keywords=nolimages&r=1>

traduz di B.Ajroldi 2012 – www.tricotting.com